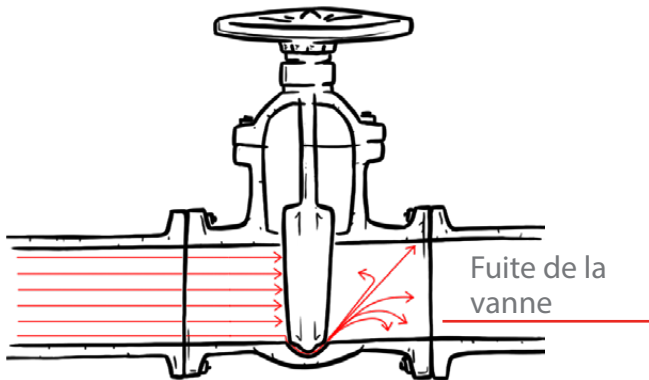


INSPECTION DES VANNES

dans les zones dangereuses



Le problème

Les fuites de vannes dans l'industrie peuvent entraîner :

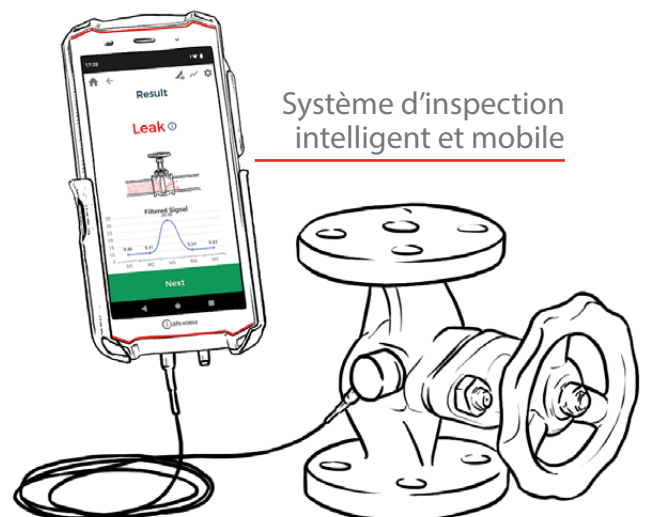
- des pertes (énergie, vapeur, air sous pression, déchets, produit)
- un risque de blessures
- une contamination

À l'heure actuelle, les vannes sont en grande partie démontées et testées sur un banc d'essai → Cette opération prend du temps et provoque des immobilisations

Les vannes sont donc rarement inspectées, et les fuites passent donc inaperçues pendant un certain temps

Notre solution

- Système d'inspection intelligent et mobile pour la détection des fuites sur les vannes
- Inspection des vannes pendant que le processus est en cours
- Résultats automatisés immédiatement sur site
- Toutes les informations spécifiques à l'inspection sont stockées de manière structurée sur une plateforme



Améliorer l'efficacité et gagner du temps et de l'argent

VALVE SENSE

Détection des fuites de vannes dans les zones dangereuses



Valve Sense

Les émissions acoustiques passent au numérique

Les capteurs d'émissions acoustiques sont connectés au smartphone i.safe MOBILE IS540.1 pour Zone 1/21 – équipé de l'application Senseven et soutenu de l'intelligence artificielle

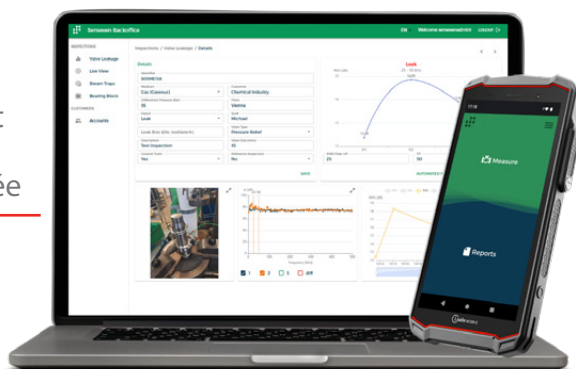
Aucune connaissance spécialisée requise grâce à la détection automatique des fuites

Processus d'inspection guidé par logiciel avec résultats immédiats sur site grâce aux algorithmes et à l'intelligence artificielle



Processus d'inspection guidé par logiciel

Toutes les informations sont stockées de manière structurée



Synchronisation automatique des données

Toutes les informations spécifiques à l'inspection sont automatiquement stockées sur notre plateforme dans le nuage en vue d'une analyse plus approfondie et de l'établissement de rapports en toute simplicité