



Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

Einleitung

In gefährlichen Industrieumgebungen ist eine sichere und zuverlässige Kommunikation von grundlegender Bedeutung für die Aufrechterhaltung der Betriebssicherheit und Produktivität. Die Integration der „Team on mission“-Plattform von Streamwide in die zertifizierten, eigensicheren Geräte von i.safe MOBILE bietet eine umfassende Lösung für Industriefachkräfte, die in explosionsgefährdeten Bereichen arbeiten.

Dieses Whitepaper untersucht, wie diese leistungsstarke technologische Zusammenarbeit globale Konnektivität und Echtzeitkommunikation gewährleistet und gleichzeitig die strengsten Sicherheitsstandards erfüllt, die in risikoreichen industriellen Umgebungen erforderlich sind.



Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

Die integrierte Lösung Team on mission verwandelt i.safe MOBILE-Geräte in umfassende Kommunikationsstationen und bietet dabei mehrere entscheidende Vorteile:

1. Benutzerfreundlichkeit In den schnelllebigen Industrieumgebungen von heute ist Benutzerfreundlichkeit von größter Bedeutung. Die Integration von Team on mission in i.safe MOBILE-Geräte bietet leistungsstarke Funktionen bei gleichzeitig intuitiver Bedienung:

- › Funktioniert über alle Netzwerktypen hinweg, einschließlich Mobilfunk (2G, 3G, 4G, 5G), WLAN und Satellitenverbindungen
- › Weltweite Abdeckung mit nahtlosem Netzwerkwechsel
- › Einfache Installation über Google Play oder die i.safe MOBILE App World
- › Intuitive Benutzeroberfläche für den industriellen Einsatz

2. Software-Funktionen von Team on mission Das Herzstück dieser Lösung bildet die ausgefeilte Softwarearchitektur von Team on mission. Sie wurde entwickelt, um vielfältigen industriellen Anforderungen gerecht zu werden, und bietet eine umfassende Palette an Funktionen, die eine nahtlose Kommunikation ermöglichen:

- › Sofortige Push-to-Talk-Sprachkommunikation für Einzelpersonen und Gruppen
- › Push-to-Video-Funktionalität für visuelle Kommunikation in Echtzeit
- › Funktionen zum Teilen von Bildern und Dateien
- › Direkte Nachrichtenübermittlung zwischen Teammitgliedern
- › Funktionen zum Schutz von Alleinarbeitern, einschließlich Man-Down-Alarmen
- › Geofencing und Standortverfolgung zur Überwachung der Mitarbeiter
- › SOS-Notfallalarme für kritische Situationen
- › Umfassende Tools für das Personalmanagement
- › Patentierte Aufzeichnungsplattform zur Archivierung der Kommunikation
- › Einsatzleitzentrale für parallele Sitzungen

Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

3. Sicherheit Die Arbeit in gefährlichen Industrieumgebungen erfordert die strikte Einhaltung von Sicherheitsprotokollen. Die Lösung „Team on mission“ erfüllt und übertrifft die Sicherheitsstandards der Branche und bietet robuste Schutz- und Sicherheitsfunktionen:

- › End-to-End-Verschlüsselung von Sprache, Nachrichten und Aufzeichnungen
- › Mehrschichtige Schutzmaßnahmen nach Best-Practice-Methoden
- › Anforderungen zur Einhaltung der DSGVO
- › Notfallkommunikationsprotokolle
- › Standortverfolgung und SOS-Notfallalarme
- › Man-Down- und Keep-Alive-Funktionen zum Schutz von Alleinarbeitern

Branchenanwendungen und Anwendungsfälle Die Vielseitigkeit von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten zeigt sich in verschiedenen Industriezweigen, von denen jeder von spezifischen Funktionen profitiert, die auf die jeweiligen Anforderungen ihrer gefährlichen Umgebungen zugeschnitten sind.

Öl- und Gasindustrie In den anspruchsvollen Umgebungen der Öl- und Gasindustrie, in denen Präzision und Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen von größter Bedeutung sind, bietet die integrierte Lösung umfassende Kommunikations- und Überwachungsfunktionen:

- › Sofortige Gruppenkommunikation zwischen Offshore- und Onshore-Teams
- › Notfallalarmsysteme für schnelle Reaktion
- › Echtzeit-Standortverfolgung von Personal in Gefahrenbereichen
- › Videoübertragung für die Fernberatung durch Experten
- › Man-Down-Erkennung und automatische Alarmierung
- › Integration in bestehende Funksysteme

Chemische Industrie Chemische Produktionsanlagen erfordern zuverlässige Kommunikation und Sicherheitsüberwachung, und die Lösung „Team on mission“ optimiert diese kritischen Abläufe:

- › Klare Kommunikation in lauten Umgebungen
- › Notfallprotokolle für Chemikalienaustritte oder Gefahren
- › Standortüberwachung des Personals in Sperrbereichen
- › Fernunterstützung durch Experten per Video
- › Integration in anlagenweite Alarmsysteme
- › Dokumentation der Einhaltung von Sicherheitsvorschriften

Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

Pharmaindustrie In der stark regulierten Pharmaindustrie, in der Dokumentation und Sicherheit in Reinräumen und Gefahrenbereichen unerlässlich sind, gewährleistet die Lösung zuverlässige Kommunikation und Überwachung:

- › Kommunikation im Reinraum ohne physischen Kontakt
- › Dokumentation von Sicherheitsverfahren
- › Fernüberwachung kritischer Prozesse
- › Notfallprotokolle für Kontaminationsfälle
- › Integration in Qualitätskontrollsysteme
- › Personalmanagement für komplexe Schichten

Ersthelfer und Rettungsdienste Sicherheitsverfahren und Notfallteams sind in hohem Maße auf schnelle Kommunikation und Koordination angewiesen:

- › Sofortige Gruppenkommunikation bei Vorfällen
- › Echtzeit-Standortverfolgung von Mitarbeitern
- › Videoübertragung zur Lagebeurteilung
- › Erfassung und Dokumentation von Vorfällen
- › SOS-Alarme für sofortige Unterstützung
- › Integration in bestehende Notfallsysteme
- › Nachbesprechung der Kommunikation nach einem Vorfall

Wichtige Vorteile Die Integration von Team on mission mit i.safe MOBILE-Geräten bietet erhebliche Vorteile in verschiedenen operativen Bereichen und schafft Mehrwert durch verbesserte Kommunikation, Sicherheit und betriebliche Effizienz in gefährlichen Umgebungen.

Betriebseffizienz In der heutigen wettbewerbsorientierten Industrielandschaft ist eine optimierte Kommunikation entscheidend für die Aufrechterhaltung der Produktivität bei gleichzeitiger Gewährleistung der Sicherheitsvorschriften. Die kombinierte Lösung bietet erhebliche Verbesserungen der betrieblichen Effizienz:

- › Hohe Zuverlässigkeit in kritischen Situationen dank missionskritischer Kommunikationsstandards
- › 3GPP-Standards für missionskritische Kommunikation (MCPTT, MCVideo, MCDData) gewährleisten Kommunikationsresilienz und Sprachverständlichkeit
- › Möglichkeit zur Kommunikation mit bis zu 10.000 Personen (Kanäle)
- › Skalierbares Gruppenmanagement: Unterstützt Hunderte von Gruppen und Tausende von Nutzern pro Gruppe. Nahtloser Wechsel zwischen Netzwerktypen (Mobilfunk, WLAN, Satellit)
- › Gleichbleibende Leistung unabhängig von der Gruppengröße

Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

Verbesserte Sicherheit Über die betrieblichen Vorteile hinaus bietet die integrierte Lösung einen umfassenden Ansatz für die Sicherheit am Arbeitsplatz, der insbesondere in gefährlichen Umgebungen von entscheidender Bedeutung ist:

- › Sofortige Notfallwarnungen und Kommunikation
- › Standortverfolgung in Echtzeit für schnelle Hilfe
- › Man-Down-Alarme für Mitarbeiter in Notsituationen
- › Keep-Alive- und Geräteinaktivitätsüberwachung
- › Geofencing zur Überwachung von Sperrbereichen
- › Umfassende Prüfpfade zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

Kosteneffizienz Die wirtschaftlichen Vorteile dieser integrierten Lösung gehen über die unmittelbaren betrieblichen Vorteile hinaus:

- › Keine Kosten für herkömmliche Funkinfrastruktur
- › Geringerer Wartungsaufwand für die Geräte
- › Geringere Schulungskosten dank intuitiver Benutzeroberfläche
- › Geringeres Risiko von Kommunikationsausfällen
- › Verbesserte betriebliche Effizienz
- › Verbesserte Möglichkeiten des Personalmanagements

Technische Integration Die erfolgreiche Implementierung jeder industriellen Lösung hängt von der nahtlosen Integration in bestehende Systeme und Prozesse ab. PTX von Team on mission lässt sich nahtlos in Unternehmenssysteme wie Dispatch-Konsolen und Verwaltungssoftware integrieren und sorgt so für einen reibungslosen Betrieb. Es funktioniert zudem mit bestehenden Kommunikationssystemen, darunter mobile Datenübertragung, Videostreaming-Dienste und herkömmliche Funksysteme über Gateways. Diese Kompatibilität schafft ein einheitliches Kommunikationssystem, das eine nahtlose Kommunikation ermöglicht und bisher getrennte Technologien miteinander verbindet.

Implementierung Die Implementierung wurde optimiert, um eine schnelle Bereitstellung und minimale Beeinträchtigungen des laufenden Betriebs zu gewährleisten:

- › Erhältlich über Google Play und die i.safe MOBILE App World
- › Kompatibel mit den Betriebssystemen Android und iOS
- › Dispatcher kompatibel mit Windows
- › Derzeit unterstützt auf i.safe MOBILE IS440.1- und IS540.1-Geräten
- › Professioneller Service-Support rund um die Uhr
- › Umfassende Einarbeitung und Schulung für Partner
- › Vertriebs- und Marketingunterstützung

Einsatzkritische Kommunikation in gefährlichen Industrieumgebungen: Die Integration von „Team on mission“ auf i.safe MOBILE-Geräten

Datenmanagement und Sicherheit Effektiver Datenumgang und Sicherheit sind in industriellen Umgebungen entscheidend:

- › ISO 27001-zertifizierte Lösung
- › End-to-End-Verschlüsselung für alle Kommunikationsarten
- › Einhaltung globaler Sicherheitsrichtlinien
- › Robuste technische und verfahrenstechnische Sicherheitsvorkehrungen
- › Mehrschichtige Schutzmaßnahmen
- › Einhaltung der DSGVO

Zusammenfassung

Die Kombination aus der Team-on-mission-Software und den i.safe MOBILE-Geräten stellt einen bedeutenden Fortschritt bei industriellen Kommunikationslösungen dar. Diese Integration bietet einen sicheren, zuverlässigen und umfassenden Ansatz für Push-to-Talk-Kommunikation in explosionsgefährdeten Umgebungen.

Die globale Abdeckung und die funktionsreiche Plattform bieten in Verbindung mit den i.safe MOBILE-Geräten industriellen Anwendern leistungsstarke Funktionen zur Steigerung von Sicherheit und Produktivität bei gleichzeitiger Einhaltung höchster Sicherheitsstandards in explosionsgefährdeten Umgebungen.

Team on mission bietet eine vollständige, sichere und skalierbare Plattform für missionskritische Kommunikation und Personalmanagement. Sie verbessert die Sicherheit, Effizienz und operative Kontrolle in Hochrisikoumgebungen, gewährleistet die Einhaltung von Branchenvorschriften und verbessert gleichzeitig die Notfallreaktion und die Koordination vor Ort.

