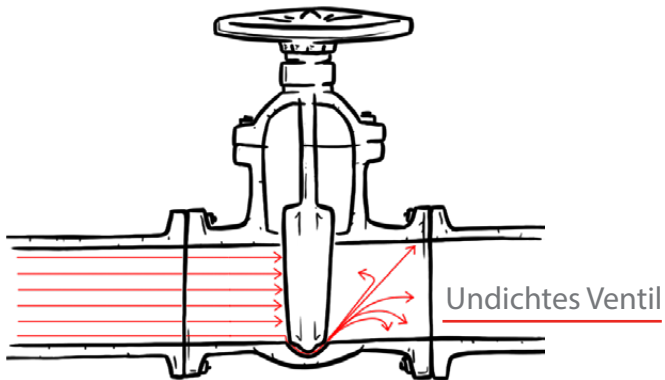


VENTILINSPEKTION

im Ex-Bereich



Das Problem

Undichte Industrieventile führen oftmals zu:

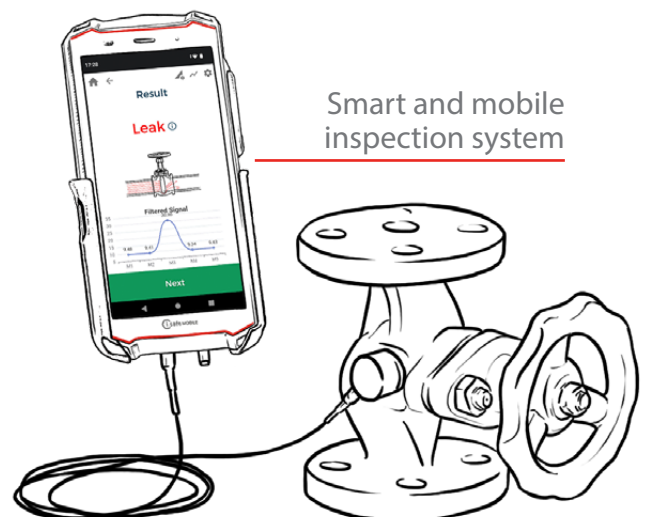
- Verlusten (Energie, Dampf, Druckluft, Ausschuss, Material)
- Verletzungsgefahr
- Verunreinigungen

Bisher werden Ventile meist ausgebaut und auf einem externen Prüfstand geprüft → dies ist zeitaufwändig und führt zu Produktionsausfallzeiten

Ventile werden daher selten überprüft und Leckagen bleiben lange Zeit unbemerkt

Unsere Lösung

- ein intelligentes, mobiles Inspektionssystem zur Leckageerkennung in Ventilen
- Ventilüberprüfung im laufenden Betrieb
- Sofortige Ergebnisse direkt vor Ort
- Webbasierte Backoffice-Lösung für mehr Struktur in Ihren Inspektionsdaten



Steigern Sie Ihre Effizienz und sparen Zeit & Kosten

VALVE SENSE

Leckageerkennung von Ventilen im Ex-Bereich



Valve Sense

Schallemission in Verbindung mit Digitalisierung

Schallemissionssensoren werden mit dem i.safe MOBILE Smartphone IS540.1 für Zone 1/2/1 verbunden. Ausgestattet mit der Senseven App und unterstützt durch künstliche Intelligenz

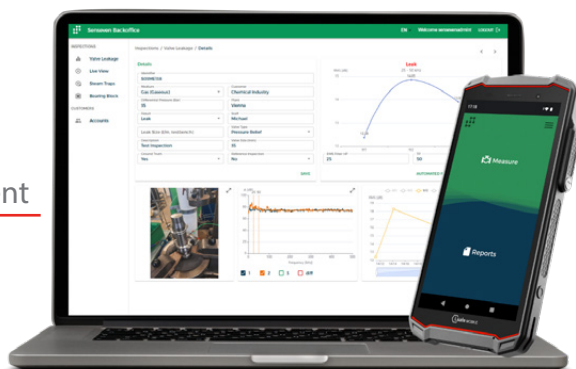
Kein Fachwissen notwendig durch automatische Leckageerkennung

Anhand von Algorithmen und KI liefert der softwaregeführte Inspektionsprozess sofortige Ergebnisse vor Ort



Softwaregeführter Inspektionsprozess

Strukturiertes Datenmanagement



Automatische Datensynchronisierung

Alle Inspektionsdaten werden automatisch in einer Cloud-Plattform gespeichert und können einfach zur Erstellung weiterer Analysen und Berichte genutzt werden